



DONNÉES TECHNIQUES

POIDS

Poids en ordre de marche	90 kg
Poids à vide	88 kg

CARACTÉRISTIQUES DE COMPACTAGE

Fréquence de vibration	93 Hz
Force centrifuge	15 kN
Amplitude	1 mm

TRACTION

Rampe franchissable	33 %
Vitesse de travail max	25 m/min

MOTEUR

Marque/Modèle	Honda GX160
Norme d'émissions	Stage V & US EPA
Type	Refroidissement par air, essence
Nombre de cylindres	1
Consommation moyenne /h	1,4 l
Capacité réservoir carburant	3,10 l
Puissance	3,6 kW à 3600 tr/min

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

Translation	Mécanique
-------------	-----------

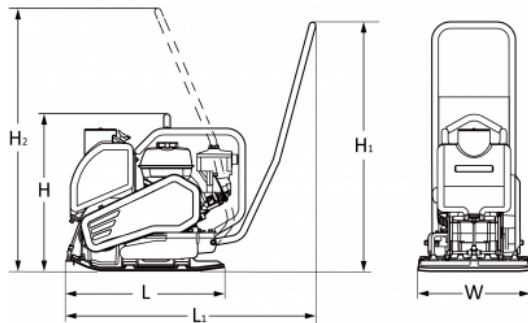
Retrouvez-nous localement à www.dynapac.fr

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications sans préavis. Les photos et les illustrations ne montrent pas toujours les versions standard des machines. Les informations ci-dessus sont une description générale seulement, toutes les informations sont fournies sans responsabilité.

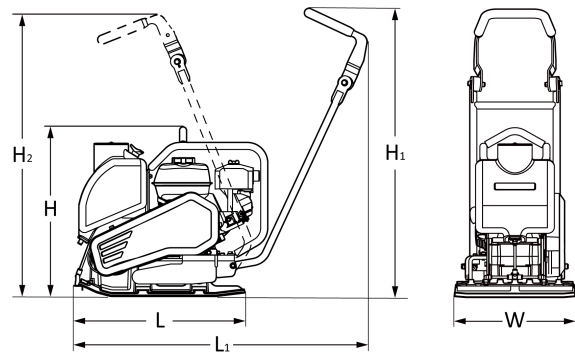


DIMENSIONS

STANDARD HANDLE



COMFORT HANDLE



DIMENSIONS

H. Hauteur	630 mm
H1. Hauteur, timon standard	945 mm
H2. Hauteur, timon standard	980 mm
L1. Longueur, timon standard	970 mm
H1. Hauteur, timon confort	990 mm
H2. Hauteur, timon confort	980 mm
L1. Longueur, timon confort	1070 mm
L. Longueur hors-tout	610 mm
W. Largeur de la semelle	430 mm

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Foldable steering handle with vibration isolation
- Highly wear resistant base plate
- Automatic decompression
- All around protection for V-belt
- Protection frame for powerpack
- Recoil starter
- Carrying handles
- One point lift

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Timon confortable standard
- Système d'arrosage 11 l (+2.5 kg)
- Roues de transport (+2 kg)
- Tapis vulkollan
- Kit de réparation

Retrouvez-nous localement à www.dynapac.fr

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications sans préavis. Les photos et les illustrations ne montrent pas toujours les versions standard des machines. Les informations ci-dessus sont une description générale seulement, toutes les informations sont fournies sans responsabilité.