



DONNÉES TECHNIQUES

POIDS

Poids en ordre de marche	83 kg
Poids à vide	82 kg

CARACTÉRISTIQUES DE COMPACTAGE

Fréquence de vibration	90 Hz
Amplitude	1,63
Capacité du réservoir d'eau	7 l
Amplitude (AV/AR)	0,89 mm
Force centrifuge (AV/AR)	10 kN

TRANSLATION

Rampe franchissable	30 %
Vitesse de travail max	25 m/min

MOTEUR

Marque/Modèle	Honda GX 120
Norme d'émissions	Stage V /CARB Phase III
Type	Essence -A refroidissement par air
Nombre de cylindres	1
Consommation moyenne /h	0,9 l
Capacité réservoir carburant	2 l
Puissance	2,6 kW @ 3600 tr/mn

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

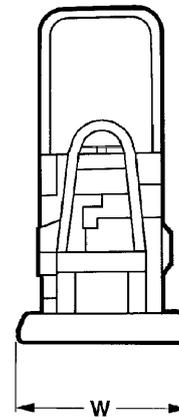
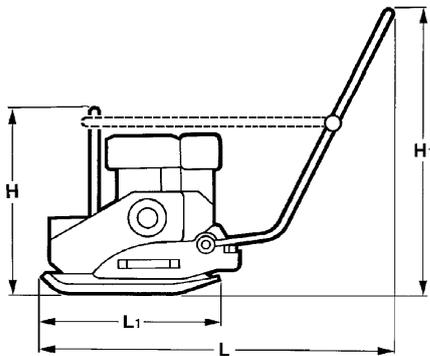
Translation	Mechanical
-------------	------------

Retrouvez-nous localement à www.dynapac.com

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications sans préavis. Les photos et les illustrations ne montrent pas toujours les versions standard des machines. Les informations ci-dessus sont une description générale seulement, toutes les informations sont fournies sans responsabilité.



DIMENSIONS



DIMENSIONS

H. Hauteur	535 mm
H1. Hauteur avec timon baissé	915 mm
L. Longueur hors-tout	1115 mm
L1. Longueur	558 mm
W. Largeur de la semelle	360 mm

ÉQUIPEMENT STANDARD EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Semelle en acier résistant
- Timon rabattable et isolé des vibrations
- Timon démontable
- Sécurité huile moteur
- Carter de protection courroie
- Lanceur
- Poignées de manutention
- Anneau central de levage

- Timon confortable standard
- Système d'arrosage (+10 kg)
- Roues de transport
- Tapis vulkollan
- Kit d'entretien

Retrouvez-nous localement à www.dynapac.com

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications sans préavis. Les photos et les illustrations ne montrent pas toujours les versions standard des machines. Les informations ci-dessus sont une description générale seulement, toutes les informations sont fournies sans responsabilité.